

WARUNKI ODBIOROWE ZŁOMU W SILSCRAP WARSZAWA

Przedmiotem niniejszego uregulowania jest precyzyjne określenie parametrów i warunków odbiorowych newsadowego i wsadowego złomu stalowego niestopowego obejmującego odpady poprodukcyjne i złom poamortyzacyjny.

Podstawa klasyfikacji dostarczanego złomu jest oparta na zapisach zawartych w Klasyfikacji Wewnętrznej firmy Silscrap oraz Polskiej Normie PN-85/ H-15000.

Postanowienia zawarte w opracowaniu należy stosować przy dostawie i odbiorze złomu stalowego w PPZ Silscrap Sp. z o.o.

I. DEFINICJE I STOSOWANE OKREŚLENIA

Dostawca – podmiot gospodarczy realizujący dostawy złomu, wobec Odbiorcy z własnego składu i na własną odpowiedzialność.

Odbiorca – komórki organizacyjne firmy Silscrap realizujące odbiory złomu.

Złom wsadowy – jest to złom przygotowany do bezpośredniego użycia w procesie stalowniczym, o określonym składzie chemicznym, dopuszczalnym zanieczyszczeniu, postaci, wymiarach i masie, określonych przez Odbiorcę, umożliwiającą ekonomiczne i bezpieczne wykorzystanie go jako wsadu w procesie wytapiania stali.

Złom newsadowy – złom wymagający przerobu mechanicznego lub ręcznego przed procesem stalowniczym, w celu uzyskania potrzebnych wymiarów, postaci i masy.

Złom stalowy niestopowy – złom nie zawierający dodatków stopowych lub zawierający je w ilościach mniejszych od podanych poniżej:

Si max 0,40 %
Cr max 0,40 %
Co max 0,20 %

Mn max 1,50 %
W max 0,40 %
Ni max 0,30 %

V max 0,40 %
Mo max 0,10 %
Cu max 0,30 %

Złom poprodukcyjny – odpady powstające w procesie stalowniczym, przeróbki plastycznej i obróbki mechanicznej stali, nadające się do procesu metalurgicznego.

Złom poamortyzacyjny – zużyte i zniszczone lub uszkodzone konstrukcje, maszyny, przedmioty i wyroby stalowe, które utraciły wartość użytkową i nadają się do przerobu.

Złom paczkowany – złom prasowany na paczkarce Dostawcy. Odbiorca zastrzega sobie prawo wskazania Dostawców, od których będzie odbierać złom paczkowany.

Stopień skorodowania złomu - określenie stanu powierzchni złomu sklasyfikowany na zasadach zawartych w poniższej tabeli.

Handl

stopień skorodowania	określenie stanu powierzchni złomu
I	Niezardzewiały (niebieski) o powierzchni metalicznej lub pokrytej zgorzeliną albo nalotem z rdzy
II	Zardzewiały o powierzchni pokrytej warstwą rdzy
III	Przerdzewiały, przepalony lub przeżarty kwasami bądź ługami

II. KLASY ZŁOMU

A. WSADOWEGO

Tablica klas niestopowego złomu wsadowego

Klasa Złomu	Postać złomu	Wymiary	Masa nasypowa (t/m ³)	Zanieczyszczenia	Stopień korozji
W2	złom poamortyzacyjny kawałkowy lub z prasonożycy bez wiórów, skrzepów, zendry; dopuszcza się odcinki rur, lin, prętów zbrojeniowych	grubość > 4 mm, (dla rur średnica zewnętrzna do 200mm, dla prętów średnica minimum 4 mm, dla lin średnica min. 20mm); maksymalne wymiary: 1500 x 500 x 500mm	ok. 0,7	do 1,5 % zanieczyszczeń niemetalicznych lub do 2% masy partii złomu z powłoką cynku	I lub II
W5H	złom kawałkowy specjalny, jednolity bez odcinków rur, prętów zbrojeniowych i wiórów, stary i nowy pochodzący z rozbiórek przemysłowych i kolejowych np. szyny, koła, osie	grubość > 10 mm; wymiary maksymalne: 1500 x 500 x 500 mm	ok.1,2	bez zanieczyszczeń	I
W5S	złom w postaci szyn	długość maksymalna 1500 mm	-	Cu 0,01 – 0,04% Sn < 0,01%	I
W7	Złom kawałkowy poamortyzacyjny w postaci kształtowników, blach, odpadów z walcowni, tłoczni, kuźni, stoczni, złom kolejowy - bez odcinków lin, taśm, wiórów, zendry, skrzepów, rur, prętów zbrojeniowych	grubość od 7 do 9 mm; maksymalne wymiary: 1500 x 500 x 500mm,	ok.1,0	do 1,5 % zanieczyszczeń niemetalicznych	I lub II
W7N	Złom poprodukcyjny nowy, pochodzący z obróbki żelaza np. odkówki, blachy, wyływki, wypraski	maksymalne wymiary: 1500 x 500 x 500mm - grubość od 2 mm dla złomu luźnego lub bez ograniczeń dla złomu sprasowanego		do 0,5% zanieczyszczeń niemetalicznych Cu 0,01 – 0,06% Sn < 0,01%	I

W8	Złom stary cięty na prasonożycy	maksymalne wymiary: 1000 x 300 x 300mm	ok.0,7	do 3 % zanieczyszczeń niemetalicznych	I lub II
W10N	Paczki mechanicznie prasowane ze złomu poprodukcyjnego	Największe wymiary: 800 x 500 x 500mm, masa 1m ³ paczki nie mniejsza niż 1,0 Mg	ok.1,0	do 0,5% zanieczyszczeń niemetalicznych Cu 0,01 – 0,02% Sn < 0,01%	I
W13	wióry ze stali węglowej, niezaoliwione, nieskorodowane, niesklebione, nie pomieszane z wiórami innych metali, w postaci pozwalającej na bezproblemowy rozładunek.	Długość wiórów do 150 mm	ok. 1,0	do 3% zanieczyszczeń, wióry o długości przekraczającej 150 mm max. do 5% ogólnej masy złomu	I
W15	skrzepy stalowe	gr. A wymiary maksymalne: 500 x 300 mm gr. B wymiary maksymalne: 300 x 60 mm gr. C wymiary maksymalne: długość < 60 mm, przekrój < 20 mm	-	zawartość żużla <10% zawartość żużla <20% zawartość żużla <30%	
W18	Złom ze strzępiarki, w postaci kawałkowej	Największe wymiary: 250 x 250 x 250mm	ok.1,0	Do 1,5% zanieczyszczeń niemetalicznych	I

Warunki ogólne klasyfikacji złomu wsadowego:

Rury o średnicy przekraczającej 20 cm dostarczone jako złom wsadowy muszą być przecięte wzdłuż w połowie lub sprasowane na prasonożycy.

Maksymalny ciężar poszczególnych elementów dostarczonych jako złom wsadowy nie może przekraczać 200kg.

B. NIEWSADOWEGO

Tablica klas niestopowego złomu newsadowego

Klasa Złomu	Postać złomu	Wymiary	Masa nasypowa (t/m ³)	Zanieczyszczenia
N10	Złom stalowy do prasowania i cięcia na prasonożycy, o grubości poniżej 4 mm, w postaci blach, ażurów, siatek, płaskowników, rur, taśm, karoserii samochodowych, bez wiązek drutów tzw. „strun”. Złom w postaci luźniej, bez paczkowania i prasowania.	grubość < 4 mm,	ok. 0,2	Do 3 % zanieczyszczeń luźnych lub związanych. Jako zanieczyszczenia traktowane są: ziemia, beton, pył, szkło, tapicerki, plastiki, gumy, pianki, nośniki cyny (puszki, liczniki gazowe), obciążniki pralek, elektronika, liny, wióry, żeliwo, metale kolorowe.

N2	Złom stalowy do cięcia nożycą lub prasonożycą o grubości od 4 do 6 mm, w postaci lekkich konstrukcji, profili, kształtowników, rur, blach.	grubość od 4 do 6 mm	ok. 0,4	Dopuszcza się zanieczyszczenia niemetaliczne w wysokości 1,5 % masy partii bez zanieczyszczeń smołą, emalią, betonem, lepikiem, papą.
N2 pręty	Złom stalowy do paczkowania prasonożycą i cięcia palnikami o grubości powyżej 4 mm w postaci prętów zbrojeniowych bez „strun”.	grubość od 4 mm	ok. 0,4	Dopuszcza się zanieczyszczenia niemetaliczne w wysokości 1,5 % masy partii bez zanieczyszczeń betonem.
N7	Złom stalowy do cięcia nożycą lub prasonożycą o grubości od 7 do 9 mm, w postaci konstrukcji, profili, kształtowników, rur, blach. Bez prętów zbrojeniowych.	grubość od 7 do 9 mm	ok. 0,6	Dopuszcza się zanieczyszczenia niemetaliczne w wysokości 1,5 % masy partii bez zanieczyszczeń smołą, emalią, betonem, lepikiem, papą.
N5	Złom stalowy do cięcia palnikami o grubości od 10 mm, w postaci konstrukcji, profili, kształtowników, rur, blach, zestawów kołowych wagonów kolejowych. Bez prętów zbrojeniowych.	grubość od 10 mm	ok. 0,8	Dopuszcza się zanieczyszczenia niemetaliczne w wysokości 1,5 % masy partii bez zanieczyszczeń smołą, emalią, betonem, lepikiem, papą. Dopuszczalne maźnice w zestawach kołowych.
N6	Szyny kolejowe oraz tramwajowe, bez akcesorii (śruby, podkładki) luźnych lub mechanicznie połączonych z szynami, długość maksymalna 12 m	Szyny do 12 m		Zanieczyszczenia niemetaliczne nie powinny przekraczać 1,5% masy partii Cu 0,01 – 0,04% Sn < 0,01%
N1	Złom stalowy poprodukcyjny do paczkowania lub cięcia w postaci blach, ażurów, płaskowników, taśm.		0,2-0,6	Zanieczyszczenia niemetaliczne nie powinny przekraczać 0,5% masy partii Cu 0,01 – 0,02% Sn < 0,01%
N4	Wióry ze stali węglowej w postaci wiórów długich i skłębionych z ograniczoną do minimum zawartością emulsji olejnej.		ok. 1,0	Zanieczyszczenia niemetaliczne do 3% masy

Warunki ogólne klasyfikacji złomu newsadowego:

Maksymalny ciężar poszczególnych elementów dostarczonych jako złom newsadowy nie może przekraczać 8 t.

III. ZANIECZYSZCZENIA ZŁOMU

A. Zawartość metali nieżelaznych

Złom stalowy nie może zawierać metali nieżelaznych, występujących w postaci pojedynczych kawałków lub elementów złączonych mechanicznie z kawałkami złomu stalowego. Zawartość tych metali w stali ograniczona jest do określonych normą wielkości dopuszczalnych.

B. Dopuszczalna zawartość pierwiastków

Złom stalowy nie może zawierać pierwiastków szkodliwych w ilościach przekraczających poniższe wartości:

P max 0,030 %

S max 0,030 %

Pb max 0,010 %

Sb max 0,001 %

Zn max 0,020 %

Sn max 0,020 %

As max 0,010 %;

Cu max 0,30 %

C. Zanieczyszczenia

Złom nie może zawierać zanieczyszczeń niemetalicznych w postaci: żużla, betonu, smoły, gumy, drewna, tworzyw sztucznych, smarów, ziemi, piasku, kamieni, szkła, elementów ceramicznych oraz traktowanych jak zanieczyszczenia zendry, skrzepów, żeliwa, jak i stali stopowych i metali kolorowych.

Siarka techniczna oraz jej związki chemiczne są niedopuszczalne.

IV. ZAWARTOŚĆ MATERIAŁÓW NIEBEZPIECZNYCH I WYBUCHOWYCH

1. Złom musi być wolny od przedmiotów niebezpiecznych, wybuchowych jak i podejrzanych o zawartość materiałów wybuchowych. Dostawca gwarantuje dostawę takiego złomu i ponosi pełną odpowiedzialność karną z tego tytułu.
2. Niedopuszczalne są materiały i substancje chemiczne trujące, żrące, cuchnące, itp., szkodliwe dla ludzi i środowiska.
3. Wszelkiego rodzaju naczynia, zbiorniki, butle itp. powinny mieć 2 otwory o minimalnych wymiarach 40x40 mm dla zabezpieczenia przed gromadzeniem się wody i zamrażaniem. W przypadku butli po gazach i cieczach oraz gaśnic powinien być wykręcony zawór oraz wypalony otwór o wymiarach 40x40 mm.
4. Niedopuszczalne są materiały, których radioaktywność przekracza poziom tła ustanowiony przez autoryzowany serwis dla ArcelorMittal Warszawa. W przypadku stwierdzenia radioaktywności powyżej poziomu tła naturalnego, kosztami utylizacji przez specjalistyczny serwis obciążony będzie Dostawca.
5. Niedopuszczalne są materiały i opakowania oznakowane symbolem przyjętym w oznaczeniu materiałów radioaktywnych.

V. ZAŚWIADCZENIE O JAKOŚCI

Dostawca wystawia dla każdej partii złomu zaświadczenie jakościowe stwierdzające, że dostarczony złom jest wolny od materiałów niebezpiecznych, radioaktywnych i wybuchowych. Wymóg ten może być realizowany poprzez wystawienie osobnego zaświadczenia bądź poprzez zawarcie w liście przewozowym lub dokumencie WZ wpisu o treści:

„Złom stalowy jest wolny od materiałów niebezpiecznych, wybuchowych i radioaktywnych”.

VI. DOSTAWY

A. Zasady realizacji dostaw

1. Podstawą do realizacji współpracy handlowej jest cena obustronnie uzgodniona w zakresie dostarczonego do Odbiorcy złomu w aspekcie jego masy, klasy jaką Odbiorca zobowiązał się za niego zapłacić.
2. Jednostronne wstrzymanie dostaw ze strony Odbiorcy może nastąpić z jednodniowym wyprzedzeniem awizowanych dostaw.

3. Odbiorca zastrzega sobie prawo do wyłącznie bezpośrednich kontaktów w zakresie dostaw z Dostawcą bez pośrednictwa jego podwykonawców.
4. Dostarczany złom może być wysyłany jedynie bezpośrednio z placów Dostawcy. Niedopuszczalne są dostawy tranzytowe zarówno wagonowe jak i samochodowe z placów złomowych partnerów handlowych Dostawcy.
5. Dostawca ma obowiązek wystawić fakturę sprzedaży zgodnie z obowiązującymi przepisami podatkowymi.
6. Zmiana ceny następuje z jednodniowym wyprzedzeniem dostawy poprzez przekazanie informacji do dostawcy telefonicznie, sms, e-mail.

VII. ZASADY TRANSPORTU

A. Transport kolejowy

1. Złom dostarczany drogą kolejową może być załadowany wyłącznie na wagony 4 osiowe. Przypadki szczególne wymagają wcześniejszej zgody Odbiorcy.
2. Złom powinien być ładowany do czystych wagonów. W przypadku podstawienia przez przewoźnika zanieczyszczonych wagonów Dostawca winien odmówić ich przyjęcia informując o tym niezwłocznie PKP CARGO i Odbiorcę lub na własny koszt oczyścić je przed załadunkiem złomu.
3. Masa złomu wsadowego na wagonie musi przekraczać 40 ton a złomu newsadowego 17 ton.
4. Każdy dostarczony wagon powinien posiadać osobny List Przewozowy. Dokumenty te należy wypełniać prawidłowo i czytelnie. Winny one zawierać:
 - Nazwę, adres i REGON Odbiorcy w rubryce 10;
 - Nazwę, adres i REGON Dostawcy w rubryce 9;
 - Deklarowaną klasę i wagę złomu w rubryce 13;
 - Numer umowy rozliczeniowej Odbiorcy w rubryce 17;
 - W rubryce 21 oświadczenie o braku materiałów niebezpiecznych oraz zapis „Umowa handlowa nr. ...” z właściwym numerem;
 - Ewentualną informację o tarowaniu wagonu, która winna być potwierdzona przez PKP w rubryce 29;
5. Dostawca bierze na siebie pełną odpowiedzialność za ewentualne skutki odszkodowawcze, wynikające z nieprawidłowo wypełnionego Listu Przewozowego.
6. Każdy dostarczony wagon powinien posiadać osobną Kartę Przekazania Opadu Dz. U. nr.62 art.36 z dnia 27.04.01r.
7. Transport kolejowy odbywa się na koszt Odbiorcy i jest przez niego organizowany, jednak dostawa odbywa się na zasadach DDP Incoterms 2010.
8. Koszty urzędowego ważenia wagonu na stacji nadania lub na drodze przewozu ponosi Dostawca. Jeżeli Dostawca nie posiada legalizowanej wagi kolejowej, a zażąda urzędowego ważenia na najbliższej stacji przewoźnik obciąży za każde wykonane ważenie Odbiorcę kwotą umowną, która zostanie następnie refakturowana na Dostawcę w cyklach trzymiesięcznych.
9. Każda dostawa wagonów powinna zostać awizowana przez Dostawcę w terminie do 24 godzin po ich nadaniu a w przypadku braku numeru wagonu lub wagi wymagane jest przesłanie informacji o planowanej wysyłce na adres mailowy podany na zamówieniu.

10. Informacja o wysyłce wagonów powinna zostać przekazana do działu handlowego na tydzień przed jej realizacją w celu umieszczenia jej w harmonogramie wysyłek wagonowych. Bez tej informacji PKP nie podstawi wagonów pod załadunek.
11. Dostawca winien dokonać załadunku i zabezpieczenia towarów zgodnie z zasadami określonymi w Regulaminie Przewozu Przesyłek Towarowych PKP Cargo S.A. i ponosi wszelkie koszty i konsekwencje niedopełnienia stosownych obowiązków.

B. Transport samochodowy

1. Dostawy złomu transportem samochodowym odbywają się na podstawie wcześniejszej awizacji dostawcy na stronie internetowej www.silscrap.pl, gdzie dostawca wybiera dostępne okno godzinowe oraz podaje informacje o deklarowanej klasie, numerze rejestracyjnym pojazdu, danych kierowcy. Po wybraniu okna godzinowego dostawca zobowiązuje się dostarczyć towar o wybranej godzinie, gdyż w przypadku opóźnienia może zostać przesunięty na koniec kolejki lub odesłany. W przypadku braku awizowanego pojazdu i nieanulowaniu awizacji na 6 godzin przed wybranym oknem godzinowym, dostawca zostanie obciążony karą za niewykorzystanie okna godzinowego:
 - a. 100 zł gdy dostawca anuluje dostawę w przedziale 3 - 6 godzin przed wybranym oknem godzinowym,
 - b. 200 zł gdy dostawca anuluje dostawę do 3 godzin przed wybranym oknem godzinowym,
 - c. 250 zł gdy dostawca nie anuluje dostawy - anulowanie takiego zlecenie przez administratora systemu w kolejnym dniu kalendarzowym jest podstawą do obciążenia.
2. Złom transportem samochodowym dostarczany jest wraz z dokumentem WZ, na którym Dostawca ma obowiązek umieszczenia:
 - Pieczętki firmy zawierającej jego nazwę i dane adresowe;
 - Deklarowanej klasy dostarczanego złomu;
 - Nazwę firmy posiadającej z Odbiorcą aktualny kontrakt i jego numer;
 - Oświadczenia o braku materiałów niebezpiecznych, radioaktywnych i wybuchowych. Oświadczenie takie może być zawarte na osobnym dokumencie.
3. Dostawca bierze na siebie pełną odpowiedzialność za ewentualne skutki odszkodowawcze, wynikające z nieprawidłowo wypełnionego dowodu dostawy WZ
4. Dostawca winien dokonać załadunku i zabezpieczenia towarów zgodnie z przepisami o przewozie towarów transportem kołowym na terenie RP oraz przepisów BHP Odbiorcy i ponosi wszelkie koszty i konsekwencje niedopełnienia stosownych obowiązków.
5. Transport samochodowy odbywa się na koszt Dostawcy chyba, że realizowany jest transportem Odbiorcy lub wskazanego przez niego przewoźnika.
6. Ciężarówki do transportu powinny być typu kontenerowego lub wanny z burtami stalowymi, ewentualnie samochody bez burt dla złomu gabarytowego lub szyn. Niedopuszczalne są samochody typu TIR z tzw. „firankami” oraz samochody z burtami aluminiowymi.

C. Transport Kontenerami należącymi do PPZ SILCRAP

1. Dostawca, który zamierza realizować dostawy poprzez odbiór złomu z własnego placu kontenerami Odbiorcy, po uzgodnieniu warunków handlowych dostaw, otrzymuje kontenery pod załadunek złomu bądź realizuje odbiory poprzez samochody samo-załadownicze Odbiorcy.
2. Kontenery podstawione są i obsługiwane na warunkach określonych w odrębnej umowie użyczenia.

